

Article 5 de l'arrêté du 19 décembre 2011 relatif aux circuits électriques mis en œuvre dans le soudage électrique à l'arc et par résistance et dans les techniques connexes

Date de mise à jour : 12 Juillet 2023

Notre analyse

Lorsque les travaux de soudage à l'arc, soudage par résistance ou autres techniques connexes, telle que découpage au plasma sont effectués sur des chantiers spécialisés de construction organisés pour le soudage, il est permis sous certaines conditions listées dans cet article, d'utiliser un conducteur de retour :

- commun à plusieurs sources de courant ;
- mis à la terre en plus d'un point ;
- non mis hors de portée par isolation.

Article 5 de l'arrêté du 19 décembre 2011 relatif aux circuits électriques mis en œuvre dans le soudage électrique à l'arc et par résistance et dans les techniques connexes

Sans préjudice de l'application des autres dispositions du présent arrêté, lorsque les travaux visés à l'article 1er sont effectués sur des chantiers spécialisés de construction organisés pour le soudage, il est permis d'utiliser un conducteur de retour :

□ commun à plusieurs sources de courant ;

□ mis à la terre en plus d'un point ;

□ non mis hors de portée par isolation,

sous réserve du respect des conditions suivantes :

1° La chute de tension le long du conducteur de retour entre la pièce conductrice mise en œuvre et toute source de courant ne doit pas dépasser 25 volts en courant alternatif ou 60 volts en courant continu lisse compte tenu des intensités maximales pouvant être débitées simultanément par l'ensemble de ces sources ; ces tensions limites sont réduites à la moitié de leur valeur pour les travaux effectués dans les locaux ou sur les emplacements mouillés ;

2° La connexion du conducteur de retour doit être effectuée sur la pièce conductrice elle-même, au moyen d'un connecteur conforme aux dispositions du 6° de l'article 2.

Des outils utiles à la mise en oeuvre



La soudure à l'arc peut-elle générer un risque de brûlure, l'électrisation ou l'électrocution en cas de contact direct avec la pièce?

[Cliquez ici pour accéder à cet outil](#)



Les projections de matériaux et les rejets des machines en atelier et sur les chantiers

[Cliquez ici pour accéder à cet outil](#)



Qu'est-ce qu'un DDHS 30 mA ?

[Cliquez ici pour accéder à cet outil](#)